

**IX EDIZIONE DEL CONCORSO BANDISTICO INTERNAZIONALE DEL  
FRIULI VENEZIA GIULIA**

**9TH EDITION OF THE INTERNATIONAL WIND BANDS CONTEST OF  
FRIULI VENEZIA GIULIA**

**BERTIOLO (UD)  
29-30 MAGGIO 2010**

<b>PRIMA CATEGORIA / FIRST CATEGORY</b>					
<b>Nome del gruppo / Group name</b>	<b>Località / Locality</b>	<b>Prov. o Stato / Province or State</b>	<b>Punteggio finale / Final mark</b>	<b>Posizione / Position</b>	<b>Premio / Award</b>
ORCHESTRA DI FIATI LICEO "A. ROSMINI"	ROVERETO	TN	94,65	1	1
BELLUNO WIND BAND	BELLUNO	BL	92,40	1	2
ORCHESTRA DI FIATI DELLA BRIANZA	COSTA MASNAGA	LC	92,00	1	3
STADTMUSIK GEISINGEN	GEISINGEN	GERMANY	85,50	2	
ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICALE "EURITMIA"	POVOLETTO	UD	82,40	3	

  

<b>TERZA CATEGORIA / THIRD CATEGORY</b>					
<b>Nome del gruppo / Group name</b>	<b>Località / Locality</b>	<b>Prov. o Stato / Province or State</b>	<b>Punteggio finale / Final mark</b>	<b>Posizione / Position</b>	<b>Premio / Award</b>
PIHALNI ORKESTER TOLMIN	TOLMIN	SLOVENIJA	90,60	1	1
BANDA DELLA SOCIETÀ FILARMONICA "GIUSEPPE VERDI"	RONCHI DEI LEGIONARI	GO	86,35	2	2
BANDA "CITTÀ DI FELTRE"	FELTRE	BL	80,75	3	3
NUOVA BANDA COMUNALE "S. CECILIA" DI PREGENICCO	PREGENICCO	UD	76,05		
CORPO MUSICALE "GIUSEPPE VERDI"	FENEGRÒ	CO	75,05		
ASSOCIAZIONE FILARMONICA CITTÀ DI PORDENONE	PORDENONE	PN	74,10		
CORPO BANDISTICO DI CASTIONE ANDEVENNO	CASTIONE ANDEVENNO	SO	72,50		
CORPO MUSICALE "SANTA CECILIA"	NOVA MILANESE	MB	70,30		
COMPLESSO STRUMENTALE "DON G. BUSATO"	CASTELGOMBERTO	VI	70,05		
ASSOCIAZIONE FILARMONICA "V. BELLINI"	ROSOLINA	RO	66,45		
CORPO MUSICALE "GIUSEPPE VERDI"	SOVICO	MB	65,10		